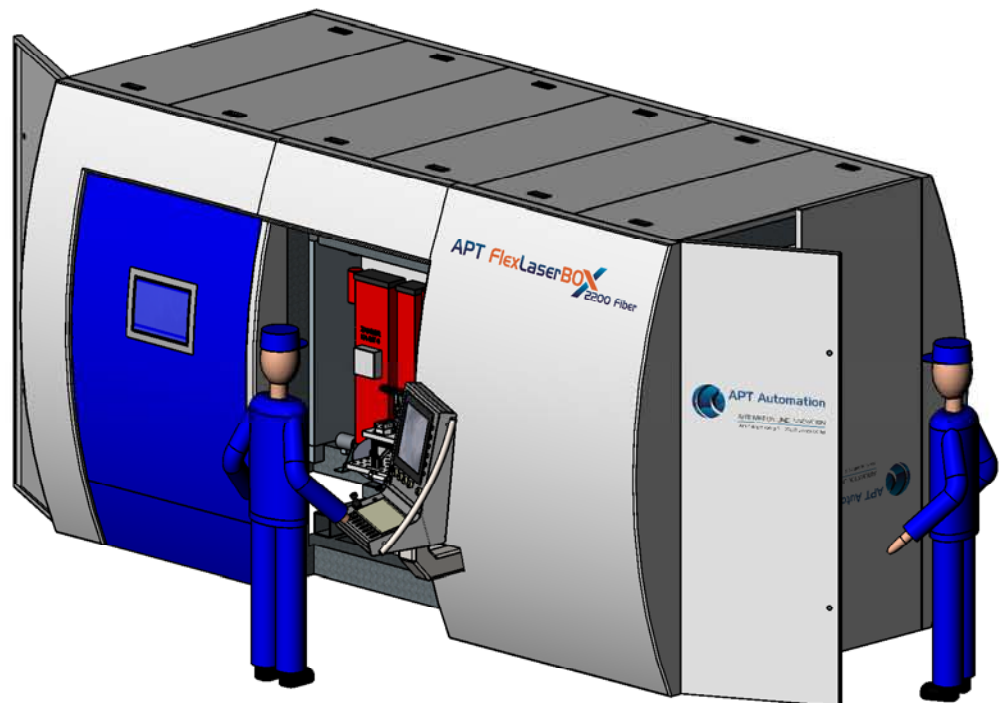


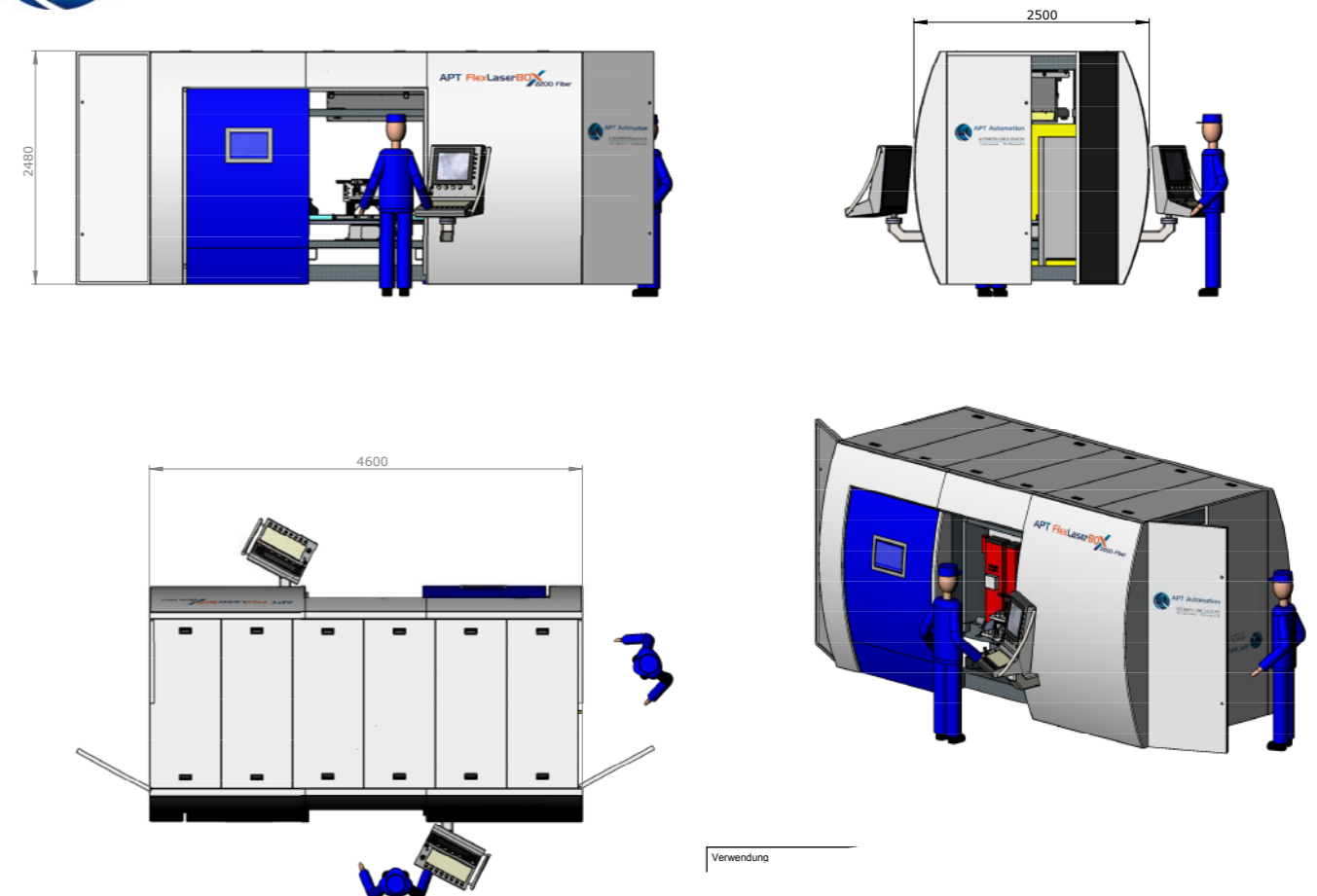
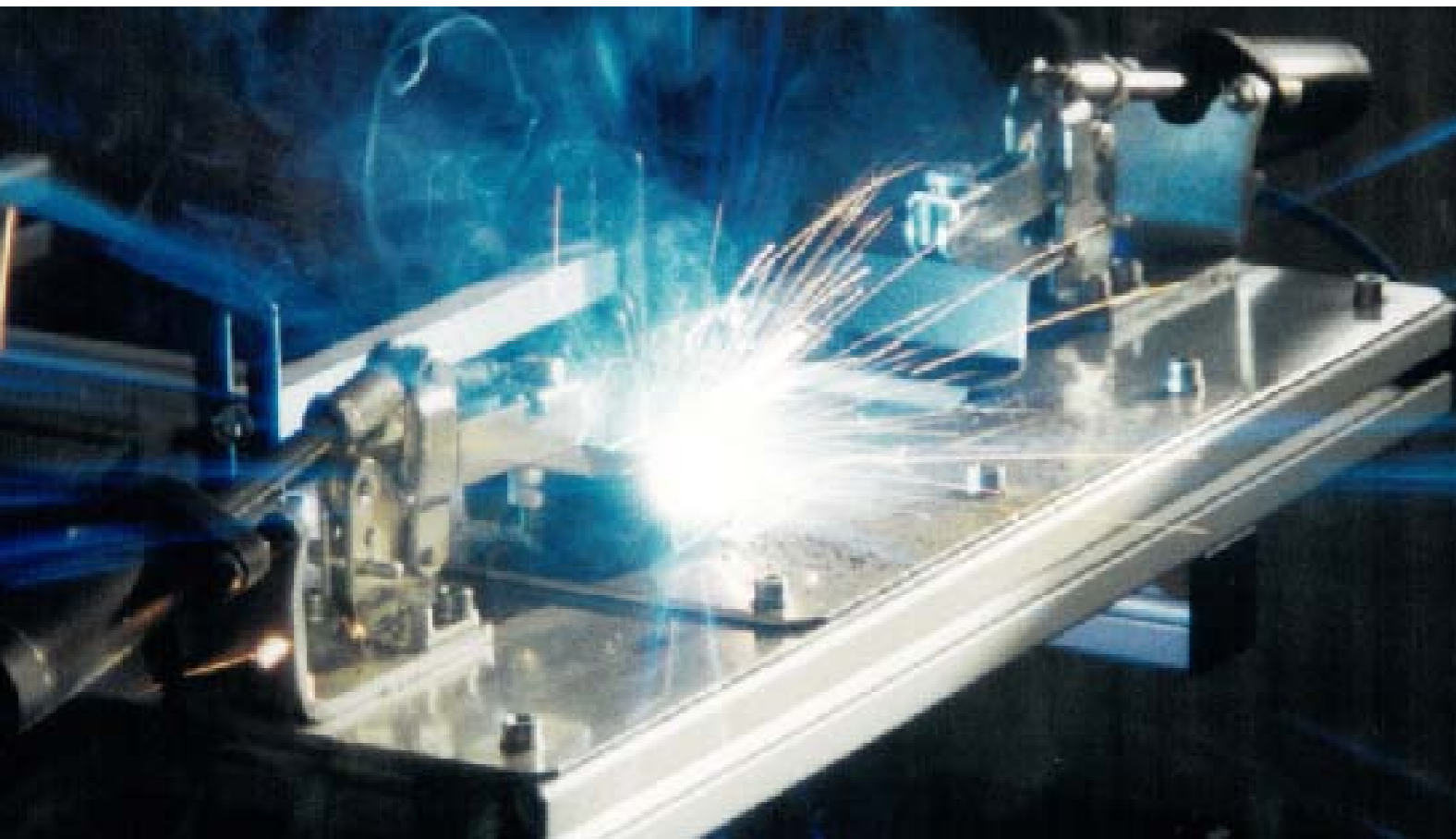


APT Automation

APT FlexLaserBOX^X 2200 Fiber



AUTOMATION UND INNOVATION *AUTOMATION AND INNOVATION*



Geschäftsfeld – Produktionssysteme

Hier fließen alle Erfahrungen und das Know-how in unsere Technikmodule ein. Wir kombinieren bedarfsgerecht modernste Robotertechnik mit unserem Wissen auf den Gebieten Mechatronik, Echtzeitsteuerung und Bildverarbeitung.

Ferner bieten wir Laserschweiß- und Lötssysteme für verschiedene Materialien an. Daraus entwickeln wir einen modularen Lösungsbaukasten für vielfältige Aufgaben aus den Bereichen Handling, Montage, Fügen und Prüfen. So entstehen wirtschaftliche und hochpräzise Lösungen für Ihre Anwendung.

Business activities – Production system technologies

By pooling the know-how from all our departments, we combine advanced robot technology, mechatronics, imaging solutions and real-time control to produce tailor-made systems that meet the requirements of our customers.

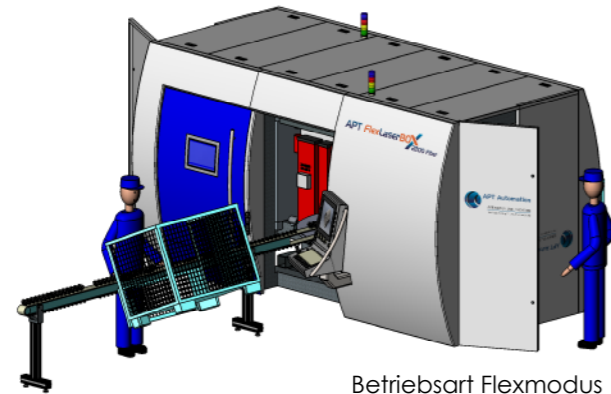
We also offer laser welding and soldering units for many materials. We have developed a range of modules for various handling, assembly, joining and testing tasks that can be combined into complete solutions for any production process. With this approach, we are able to offer competitive high-precision solutions for any specific need.

Laser Remote-Schweißanlage – FlexLaserBOX 2200 Serie

Die Laser Remote-Schweißanlage **FlexLaserBOX 2200 Fiber** stellt Flexibilität und Leistungsfähigkeit in den Vordergrund. Sie ermöglicht die gleichzeitige Nutzung von zwei unabhängig voneinander operierenden Bedienern. Die Anlage verfügt über identische Vorder- und Rückseiten und kann daher beidseitig be- und entladen werden. Ferner werden zwei unabhängig voneinander nutzbare Schweißbereiche zur Verfügung gestellt. Durch den serienmäßig vorhandenen, 1500 mm großen Drehtisch lassen sich weitere Nutzungsmöglichkeiten realisieren. Als Basisausstattung wird eine 4D-Kinematik geliefert.

Laser Remote Welding Maschine – FlexLaserBOX 2200 Series

*The laser remote welding machine **FlexLaserBOX 2200 Fiber** emphasises flexibility and performance capability. It can be used simultaneously by two operators working independently from each other. The front and back of the machines are identical so it can be loaded and unloaded from either side. Moreover, two welding areas which can be used independently of each other are available. Additional possible uses can be realised thanks to the turntable of 1,500 mm provided as standard. Standard model features 4-D kinematics.*



Betriebsart Flexmodus
Operating Mode Flex Mode

Betriebsarten

Die Laser Remote-Schweißanlage **FlexLaserBOX 2200** bietet aufgrund ihres Konzeptes eine hohe Variabilität und damit einen hohen Investitionsschutz für die Zukunft. Folgende Betriebsarten sind möglich:

Standardmodus

Klassische Drehtischnutzung von beiden Maschinenseiten aus. Zwei Bediener produzieren ein oder mehrere verschiedene Bauteile in Kooperation. Be- bzw. Entladen kann von beiden Seiten nach Wunsch erfolgen.

Singlemodus

Auf dem arretierten Drehtisch wird eine Laserschutzwand mittig montiert. Nun können beide Seiten unabhängig voneinander als Arbeitsplatz genutzt werden. So kann parallel gerüstet und produziert werden oder zwei verschiedene Bauteile unabhängig produziert werden. Aufgrund der sehr kurzen Schweißzeiten entstehen praktisch keine Wartezeiten.

Flexmodus

Als Option kann die Maschine auch als Radialmaschine genutzt werden. Der Drehtisch wird ausgebaut und beide Türen in der Öffnungsposition verriegelt. Durch spezielle Laserschutzplatten mit einer Schleuse für ein Förderband, kann nun durch die Maschine hindurch produziert werden. Diese Option muss individuell angepasst werden. Gerne beraten wir Sie hierzu.

Operating Modes

The laser remote welding machine **FlexLaserBOX 2200** is based on a concept offering a high degree of variability which gives you the assurance that your investment will be protected in the future. The following operating modes are possible:

Standard Mode

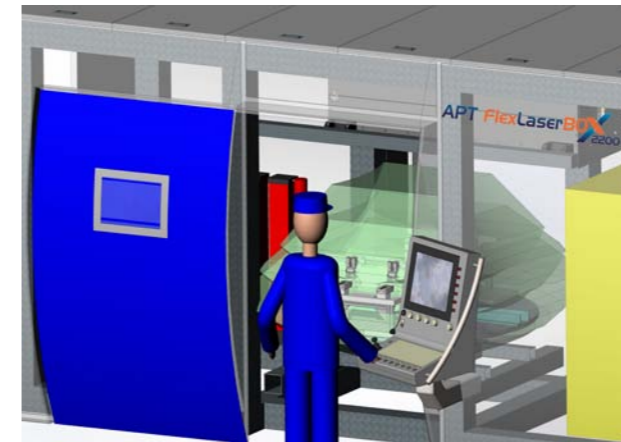
Traditional turntable use from both sides of the machine. Two operators cooperate to produce one component or several different components. The turntable can be loaded and unloaded from either side as desired.

Single Mode

When the turntable is locked, a laser protection partition can be placed in the middle. Now the two sides can be used as workplaces independently of each other. Setups and production can take place simultaneously, or two different components can be produced independently of each other. Thanks to the extremely short welding times, practically no time is wasted in waiting.

Flex Mode

An available option allows you to use the machine as a radial machine as well. The turntable is removed, and both doors are locked in the open position. Special laser protection plates with a passageway for a conveyor belt allow you to run a production line through the machine. This option must be set up specifically for each customer. We will be glad to advise you.



- Gleichzeitiges Bearbeiten von zwei unterschiedlichen Werkstücken
 - Rotierender oder linearer Materialfluss innerhalb der Maschine
 - Sehr großer Schweißbereich
 - Modernste Remote-Technik mit sehr hoher Lebensdauer
 - Sehr hohe Dynamik und Beschleunigung
 - Ultrakurze Schweißzeiten
 - Brennweite von 1730 mm
 - Unempfindlich gegenüber Höhenschwankungen
 - Wartungsarm / Fernwartungsmodul als Standard
 - Gleichzeitiges Rüsten und Produzieren auf einer Maschine
 - Bis zu 6 Achsen realisierbar
 - Bis max. 8 kW Laserleistung verfügbar
 - Weitere Optionen wie zusätzliche Drehachsen etc. auf Anfrage verfügbar
-
- Simultaneous processing of two different workpieces
 - Rotating or linear material flow within the machine
 - Extremely large welding area
 - State-of-the-art remote technology with extremely long useful life
 - Extremely high dynamics and acceleration
 - Ultra-short welding time
 - Focal length 1,730 mm
 - Impervious to fluctuations in height
 - Low maintenance / remote maintenance module is standard
 - Simultaneous setup and production on one machine
 - Up to 6 axes can be realised
 - Max. 8 kW laser output available
 - More options such as additional rotation axes etc. available on request



Wir haben alles daran gesetzt, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung am Tag der Drucklegung korrekt und auf dem neuesten Stand ist. APT GmbH Automation und Produktionstechnik behält sich im Rahmen seiner Politik zur ständigen Verbesserung der Produkte das Recht vor, die Verfügbarkeit sowie die Spezifikationen der abgebildeten Produkte jederzeit zu ändern. Diese Änderungen werden APT GmbH Automation und Produktionstechnik Kunden schnellstmöglich mitgeteilt. Bitte erfragen Sie die neuesten Informationen bei Ihrem APT GmbH Automation und Produktionstechnik Partner. Aufgrund der drucktechnischen Beschränkungen können die in dieser Broschüre abgebildeten Farben von den tatsächlichen Farbtönen abweichen.

Disclaimer:
We have made every effort to ensure that the content of this publication was correct and up-to-date at the time of printing. APT GmbH Automation und Produktionstechnik reserves the right to modify the availability and specifications of the detailed at any time of part of its policy of ongoing product improvement. Customers of APT GmbH Automation und Produktionstechnik will be informed of any such modifications as quickly as possible. Due to printing limitations the colours depicted in this brochure may deviate slightly from the actual colour tones used.



Telefon | Phone +49 (0) 5823 / 98 01-0
Fax | Fax +49 (0) 5823 / 98 01-50

info@apt.de
www.apt.de

APT Automation



APT GmbH Automation & Produktionstechnik
Am Klaepenberg 5 D-29553 Bienenbüttel

Der Nachdruck oder die Vervielfältigung – auch auszugsweise – ohne vorherige schriftliche Zustimmung der APT GmbH Automation und Produktionstechnik sind verboten.

Copyright: Alle Rechte vorbehalten.
All rights reserved.
Reproduction or reprinting of all or part of this information is prohibited without the prior consent of APT GmbH Automation und Produktionstechnik.